

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Acetylen	A	A	B	–	B	A	A	A	A	A
Aceton	A	U	B	–	B	U	U	U	A	A
Acrylnitril	U	U	C	–	U	U	U	–	A	A
Aetzkali	A	B	A	–	C	C	B	U	A	A
Aetznatron	A	B	A	–	C	C	B	A	A	A
Akku-Säure	A	B	A	–	U	U	A	U	–	A
Ameisensäure	A	B	A	–	B	C	C	–	A	A
Ammoniak, gasförmig, heiß	B	C	B	–	A	U	U	–	A	A
Ammoniak, gasförmig, kalt	A	A	A	–	A	A	U	–	A	A
Ammoniak, wasserfrei	A	A	A	–	C	U	U	–	A	A
Ammoniak, wässrig	A	B	A	–	B	B	C	–	–	A
Ammoniumchlorid	A	A	A	–	A	–	A	–	–	A
Ammoniumfluorid, wässrig	A	A	A	–	A	A	A	–	–	A
Ammoniumsulfat	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Ammoniumsulfid, wässrig	A	A	A	–	B	–	A	–	–	A
Apfelsäure	U	A	B	–	B	A	A	U	–	A
Asphalt	U	B	C	–	U	B	A	B	–	A
ASTM Kraftstoff Nr. 1, i-Oct.	–	A	U	–	U	–	A	–	–	A
ASTM Kraftstoff Nr. 2, i-Oct./Toluol	–	C	U	–	U	–	A	–	–	A
ASTM Kraftstoff Nr. 3, Toluol /i-Oct.	–	U	U	U	U	–	B	–	–	A
ASTM Öl Nr. 1	U	A	B	A	B	A	A	A	A	A
ASTM Öl Nr. 1, 150°C	–	–	–	B	–	–	–	–	–	A
ASTM Öl Nr. 2	U	A	C	–	B	B	A	–	A	A
ASTM Öl Nr. 3	U	B	U	–	C	U	B	–	A	A
ASTM Öl Nr. 3, 150°C	–	–	–	C	–	–	–	–	–	A
Benzin	U	U	B	–	U	A	A	A	–	A
Benzin-Benzol-Ethanol 50 / 30 / 20	U	U	U	–	U	B/C	B/C	U	–	A
Benzin-Benzol-Gemisch 50 / 50	U	U	U	–	U	B	B	U	A	A
Benzin-Benzol-Gemisch 60 / 40	U	U	U	–	U	B	B	U	A	A
Benzin-Benzol-Gemisch 70 / 30	U	B/C	U	–	U	A	B	B	A	A
Benzin-Benzol-Gemisch 80 / 20	U	B/C	U	–	U	A	B	B	A	A
Benzol	U	U	U	–	U	A	A	U	A	A
Benzylalkohol	B	U	A	–	B	B	A	–	–	A
Bier	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Blausäure	A	B	B	–	B	B	A	U	–	A
Brackwasser	A	A	A	–	–	–	–	–	–	–

A = ausgezeichnet | B = gut | C = gering | U = ungenügend

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Bremsflüssigkeiten (Glykolether)	A/B	U	B/C	–	A	A	–	U	–	A
Butadien	C	U	B	–	B	B	B	A	–	A
Butan	U	A	A	–	C	A	A	A	–	A
Butanol	B	A	A	–	B	A	A	U	A	A
Butter	A	A	B	–	A	A	A	A	–	A
Buttersäure, wässrig	–	B	U	–	–	–	B	–	B	A
Butylalkohol	A/B	U	B/C	–	–	–	–	–	–	A
Calciumchlorid	A	A	A	–	A	A	A	B	–	A
Calciumhydroxid	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Calciumnitrat	A	A	A	–	B	A	A	A	–	A
Campher	C	A	B	–	U	U	B	U	–	A
Campher-Öl	U	A	U	–	–	–	B/C	–	–	A
Chlor, nass	C	U	U	–	C	B	A	U	A	A
Chlor, trocken	B	U	C	–	C	A	A	–	A	A
chlorierte KW	–	C	U	–	U	–	–	–	–	A
Chlorsäure	A	C	B	–	U	U	A	U	–	A
Citrusöle	–	U	B	–	–	–	–	–	–	A
Dampf	A/B	U	U	–	U	U	A/C	–	–	A
Dieselöl, mineralisch	U	A	B	–	U	A	A	A	–	A
Druckflüss. DIN 51524, Gruppe H	U	A/B	B/C	–	B/C	A/B	A/B	A/B	–	A
Druckflüss. DIN 51524, Gruppe H-L	U	A/B	B/C	–	B/C	A/B	A/B	A/B	–	A
Druckflüss. DIN 51524, Gruppe H-LP	U	A/B	B/C	–	B/C	A/B	A/B	A/B	–	A
Düngesalz, wässrig	A	A	B/C	–	A	A	A	–	–	A
Erdgas	U	A	A	–	A	C	A	B	–	A
Erdgas, verflüssigt	U	A	B	–	C	B	A	C	–	A
Erdnussöl	C	A	B	–	A	A	A	A	–	A
Erdöl	U	C	U	–	U	U	B	C	–	A
Essig	A	B	A	–	A	–	A	U	–	A
Essigsäure 10 % / 50 °C	C/U	U	C/U	–	U	–	U	–	A	A
Essigsäure 25 % / 50 °C	U	U	U	–	U	–	U	–	–	A
Essigsäure 30 %	A	B	A	–	A	B	B	U	–	–
Essigsäure 75 % / 50 °C	U	U	U	–	U	–	U	–	–	A
Essigsäure Dampf	–	B	A	–	–	–	–	–	–	B
Essigsäureanhydrid	B	C	A	–	C	U	U	U	A	A
Essigsäureethylester	B/C	U	U	U	U	–	U	–	A	A
Essigsäurevinylester, Vinylacetat	B	U	–	–	–	–	U	–	A	A

A = ausgezeichnet | B = gut | C = gering | U = ungenügend

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Ethan	U	A	B	–	U	A	A	A	–	A
Ethanol, Ethylalkohol 20 °C	A	B	B	–	B	–	B	–	A	A
Ethanol, Ethylalkohol 50 °C	A	C	B	–	B/C	–	B/C	–	A	A
Ether	C	U	C	–	U	C	U	C	–	A
etherische Öle	C	C	C	–	A	B	B/C	–	–	A
Ethylacetat	B	U	C	–	B	U	U	–	–	A
Ethylacrylat	B	C	–	–	B	U	U	U	–	A
Ethylen	–	A	–	–	–	A	A	–	–	–
Ethylenglykol	A	A	A	A	A	–	A	–	A	A
FAM-Prüfkraftstoffe DIN 51 604-A	U	A	B/C	–	U	A	A	B/C	–	A
FAM-Prüfkraftstoffe DIN 51 604-C	C	U	U	–	U	B/C	A/C	U	–	A
Fette, mineralisch	U	A	B	–	B	A	A	A	–	A
Fette, pflanzlich	U	A	B	–	B	A	A	A	–	A
Fette, tierisch	U	A	B	–	B	A	A	A	–	A
Flusssäure, heiss < 65%	C	U	C	–	–	–	B/C	–	–	A
Flusssäure, heiss > 65%	C	U	C	–	–	–	B/C	–	A	A
Flusssäure, kalt < 65%	C	C	B	–	–	–	A	–	A	A
Flusssäure, kalt > 65%	B/C	B/C	B/C	–	–	–	A	–	A	A
Formaldehyd	A	B	A	–	–	–	A	–	A	A
Getriebeöl	U	A	B	–	B	A	A	A	–	A
Glykole	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Glyzerin	A	A	A	–	A	A	A	U	A	A
Harnstoff	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Hefe	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Heizöl	U	A	B	–	B	B	A	B	–	A
Hydrauliköle DIN 51 524, 80°C	U	A/B	B/C	–	B/C	A/B	A/B	A/B	–	A
Hydrauliköle, Öl-in-Wasser Emulsionen HFAE, 55°C	U	A/B	B/C	–	–	–	A/B	–	–	A
Hydrauliköle, Phosphorsäureester HFD, 80°C	A/U	U	U	–	U	U	A/U	U	–	A
Hydrauliköle, Polyglykol-Wasser HFC, 60°C	A/B	A/B	B/C	–	A/B	A/B	A/B	–	–	A
Hydrauliköle, Wasser-Öl-Emulsionen HFB, 60°C	U	A/B	B/C	–	–	–	A/B	–	–	A
Hydroxybernsteinsäure	A	A	A	–	A	–	A	–	–	A
Isobutylalkohol	A	B	A	–	A	B	A	U	A	A
Isopropanol	A	B	A	–	B	B	A	U	A	A

A = ausgezeichnet | B = gut | C = gering | U = ungenügend

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Isopropylalkohol	A	B	A	–	A	B	A	C	–	A
Kalilauge 50%	A	A	A	–	C	C	A	C	–	A
Kaliumchlorid	A	A	A	–	A	–	A	–	–	A
Kaliumhydroxid, Ätzkali	A	B	A	–	C	–	B/C	–	A	A
Kalkmilch	A	A	B	–	B	A	A	U	–	A
Kohlendioxid, nass	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Kohlendioxid, trocken	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Kohlenmonoxid	A	A	A	–	A	B	A	–	–	A
Kohlensäure	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Kokosfett	C	A	B/C	–	A	A	A	A	–	A
Kokosnussöl	U	A	B/C	–	A	A	A	A	–	A
Laugen	A	C	B	–	B	A	B	U	–	–
Leinsamenöl	B	A	B	–	C	A	A	A	–	A
Magnesiumchlorid	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Margarine	C	A	B	–	A	A	A	A	–	A
Maschinenöle, mineralisch	U	A	B	–	B	B	A	B	–	A
Meerwasser	A	C	A	–	A	A	C	B	–	A
Melasse	A	A	A	–	A	–	A	–	–	A
Methan	U	A	B	A	U	B	A	A	–	A
Methanol	A	A	A	C	A	A	C	U	A	A
Methylethylketon, MEK	B	U	U	U	U	U	U	U	A	A
Milch	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Milchsäure, heiß	A	B	B	–	–	–	A	–	A	A
Milchsäure, kalt	A	B	B	–	–	–	A	–	A	A
Mineralöle	C	A	B	–	A	A	A	B	–	A
Mineralwasser	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Naphtha	U	C	C	–	U	B	A	B	A	A
Naphthensäuren	U	B	–	–	–	A	A	–	–	–
Natriumchlorid	A	A	A	–	A	A	A	–	–	A
Natriumchlorid, wässrig	A	U	U	–	–	–	A	–	–	A
Natriumhydroxid	A	B	A	–	B	B	B	A	A	A
Natriumnitrit	A	C	A	–	U	U	A	U	–	A
Natriumperoxid	A	B	B	–	U	A	A	U	–	–
Natriumsulfid	A	A	A	–	–	–	A	U	–	A
Natronlauge 10 %	A	C	B	A	U	U	B	U	A	A

A = ausgezeichnet | B = gut | C = gering | U = ungenügend

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Natronlauge 25%	A	U	B	A	U	U	C	U	A	A
Natronlauge 50%	A	U	B	–	U	U	C	U	A	A
Octylalkohol	A	B	A	–	B	B	A	U	–	A
Olivenöl	C	A	A	–	B	B	A	A	–	A
Ozon	A	U	B	–	A	U	A	B	–	A
Paraffin	U	A/B	A/B	–	–	–	A/B	–	–	A
Paraffinöl	B	A	B	–	A	A	A	A	–	A
Petroleum	U	C	U	–	U	U	B	C	–	A
Pflanzenöle	A	A	B	–	A	A	A	A	–	A
Phosphorsäure heiss, konzentriert	A	U	B/C	–	U	–	A	–	A	A
Phosphorsäure kalt, < 45 %	A	B	A	–	B	–	A	–	A	A
Phosphorsäure, konzentriert	A	A	A	–	B	–	A	–	A	A
Propan, flüssig	B	A	A	–	B	A	A	A	–	A
Propylalkohol	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Propylen	U	U	U	–	–	B	A	–	–	–
Propylenglykol	A	B	A	–	–	–	A	–	A	A
Quecksilber	A	A	A	–	A	A	A	A	A	A
Rapsöl	A	B	B	–	U	A	A	B	–	A
Rizinusöl	B	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Rübenzuckersaft	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Salicylsäure	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Salpetersäure konz.	C	U	C	–	U	U	A	U	A	A
Salpetersäure, rot	U	U	U	–	U	U	C	U	B	A
Salpetersäure, verdünnt	B	U	A	–	B	B	A	U	–	A
Salzsäure, konz. heiss	C	U	U	–	U	U	A	U	A	A
Salzsäure, konz. kalt	A	B	B	–	B	B	A	U	–	A
Salzsäure, verdünnt	A	B	B	–	A	U	A	U	A	A
Salzwasser	A	A	A	–	–	A	A	–	–	A
Sauerstoff, heiss	U	U	U	–	B	U	B	–	–	–
Sauerstoff, kalt	A	B	B	–	A	A	A	A	–	A
Schmieröl, Mineralölbasis	U	A	B	–	U	A	A	A	–	A
Schwefel	A	U	A	–	A	A	A	U	–	A
Schwefelsäure 10 %	A	B	B	–	A	–	B	–	A	A
Schwefelsäure 50 %	A	U	C	–	U	–	B	–	A	A
Schwefelsäure 90 %	U	U	U	–	U	–	B	–	A	A

**A** = ausgezeichnet | **B** = gut | **C** = gering | **U** = ungenügend

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Schwefelsäure, konz.	B	U	U	–	U	U	A	U	–	A
Schwefelsäure, rauchend	U	U	U	–	U	U	A	U	A	A
Schwefelwasserstoff	A	C	C	–	–	–	C	–	A	A
schweflige Säure	B	B	B	–	U	–	A	U	–	A
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit HFA	U	A/B	B/C	–	–	–	A/B	–	–	A
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit HFB	U	A/B	B/C	–	–	–	A/B	–	–	A
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit HFC	A/B	A/B	B/C	–	A/B	A/B	A/B	–	–	A
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit HFD-R	B	U	U	–	B	–	A	–	–	A
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit HFD-S	U	U	U	–	B	–	A	–	–	A
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit HFD-T	U	U	U	–	B	–	A	–	–	A
Seifenlösung	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Senf	–	A	A	–	–	–	–	–	–	A
Silikonfett	A	A	A	–	C	A	A	A	–	A
Silikonöl	A	A	A	–	C	A	A	A	–	A
Soda	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Spirituosen	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Stärke	A	A	A	–	A	A	A	–	–	A
Stearinsäure	B	B	B	–	A	A	A	A	–	A
Stickstoff	A	A	A	–	A	A	A	A	–	A
Styrol	U	U	U	–	U	U	C	C	–	A
Teer	U	B	C	–	B	A	A	U	–	A
Terpentinersatz	U	B	U	–	U	B	A	A	–	A
Terpentinöl	U	B	U	–	U	U	A	–	–	A
Testbenzin	C	A	B	–	–	–	A	A	–	A
Tierische Fette	B	A	B	–	B	A	A	A	–	–
Tinte	A	A	A	–	A	A	B	A	–	A
Toluol	U	U	U	–	U	B	A	U	A	A
Transformatoröl	U	A	B	–	B	A	A	B	–	A
Transmission Fluid Type A	–	A/B	B/C	–	B/C	A/B	A/B	A/B	–	A
Vaseline	B	A	A	–	B	–	A	–	–	A
Vinylacetat	A	A	A	–	–	–	A	–	A	A
Vinylchlorid	B	U	U	–	–	–	A	–	–	A

A = ausgezeichnet | B = gut | C = gering | U = ungenügend

	EPDM	NBR	CR	HNBR	VMQ	FVMQ	FKM	ACM	FFKM	PTFE
Waschlaugen	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Wasser	A	A	A	–	A	A	A	U	–	A
Wasserdampf < 130°C	A	U	C	–	U	U	U	U	–	–
Wasserdampf > 130°C	B	U	U	–	U	U	U	U	–	–
Wasserstoff, kalt	A	A	A	–	C	C	A	B	A	A
Wasserstoff; heiss	–	A	A	–	A	–	–	–	–	A
Wasserstoffsuperoxid, konz.	A	C	B	–	U	U	A	U	–	A
Wasserstoffsuperoxid, verdünnt	A	C	A	–	U	U	A	U	–	A
Weinsäure	B	A	B	–	A	A	A	–	–	A
Weissöl	U	A	B	–	U	A	A	A	–	A
Xylol	U	U	U	–	U	A	A	–	A	A
Zitronensäure	A	A	A	–	A	A	A	–	–	A
Zuckerrübensaft	A	A	A	–	A	–	A	–	–	A